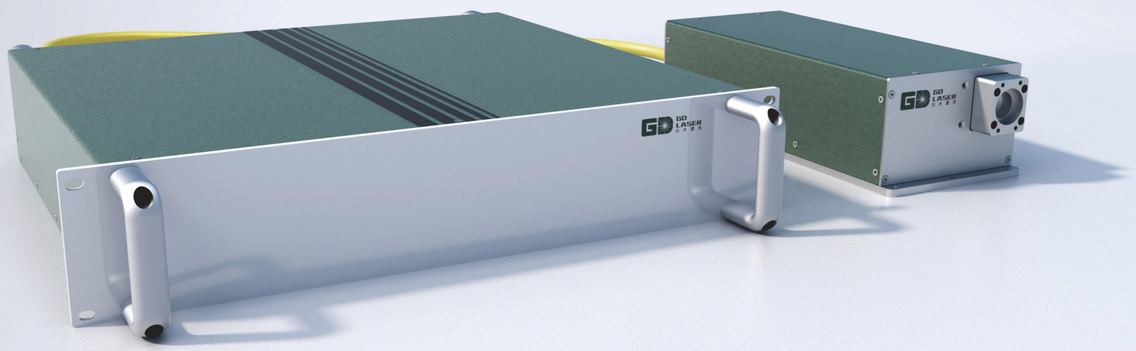
GO LASER 公大激光

GNPL-80/120/160/200/300/500-600-S-W

80/120/160/200/300/500W

大能量纳秒脉冲绿光光纤激光器（mini）



公大激光通过自研高精度集成器件，实现了倍频输出头内部空间利用率的极限优化。新推出的小型化纳秒脉冲绿光激光器系列，输出头体积与重量较之前直降50%，其结构特征已基本接近红外激光器。这一突破性设计不仅彻底解决了精密设备集成空间的痛点，更赋予了绿光激光器“即插即用型”的红外工艺替代能力。目前，该系列产品凭借卓越的能量密度与紧凑的结构，已在锂电模切、光伏加工等核心领域实现规模化应用，助力客户产线实现高效能、轻量化的工艺升级。

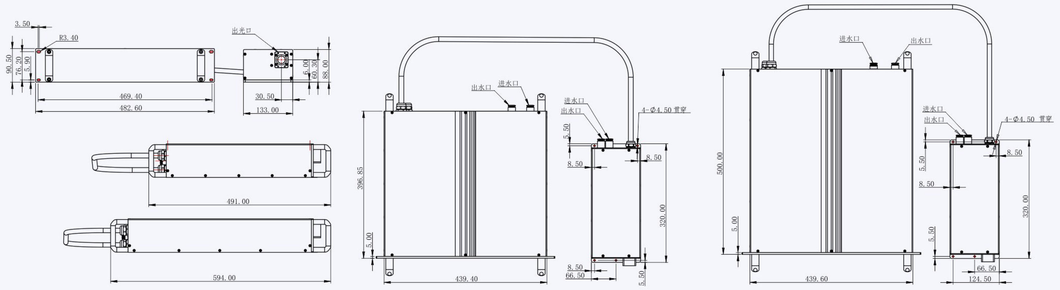
产品优势

- 500W — 最高500W功率输出 满足加工提效需求
- 600uJ — 最高600uJ能量输出 更强的工艺加工能力
- 高亮度单模光束质量 赋能精密高效微加工
- 极致小型化轻量化 提升集成自由度

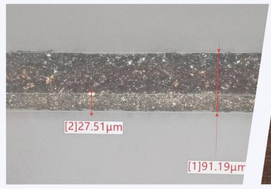
产品参数

基本参数	单位	GNPL-80-300-S-W	GNPL-120-300-S-W	GNPL-160-500-S-W	GNPL-200-600-S-W	GNPL-300-600-S-W	GNPL-500-600-S-W
工作模式	-	脉冲					
偏振态	-	线偏振					
中心波长	nm	532±1nm					
平均光功率	W	80	120	160	200	300	500
脉冲宽度	ns	1~500					
重复频率	kHz	30~3000					
光束质量(M2)	-	<1.4					
光斑圆度	%	>90					
光斑直径	mm	2~6					
消光比	dB	>17					
脉冲稳定性，RMS	%	<3					
功率稳定性，RMS	%	<3					
工作温度	℃	10-35					
制冷方式	-	水冷					
整机尺寸	mm	80/120/160/200/300W：电控模块491*482.6*90.5+输出头320*133*88 500W：电控模块594*482.6*90.5+输出头320*133*88					

产品尺寸

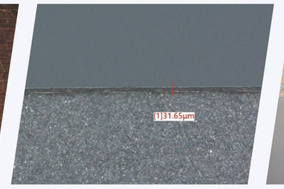


应用案例

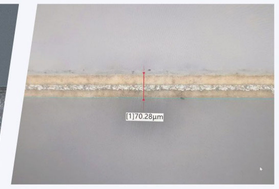


叠片电池切割

继电器弹片焊接



石墨层铜箔高速模切



AT层高速切割