

10-60W连续紫外光纤激光器-UCL



产品介绍

公大激光连续紫外光纤激光器采用355nm短波长设计，可实现60W高功率输出，具备卓越的冷加工特性，热影响区域极小，加工精度达到微米级。其高光束质量与稳定性，可轻松实现脆性材料的精细切割、打标及微结构加工，尤其适用于玻璃、陶瓷、半导体、贵金属、塑料等高精度加工场景。该产品广泛应用于3C电子精密元件制造、光伏电池加工、增材制造、医疗微创器械制造等领域，显著提升加工效率与良品率，是精密制造行业的理想选择。公大激光以创新技术赋能工业升级，助力客户突破传统工艺局限，实现更高价值创造。

技术特点



对贵金属、高反材料加工能力强，热影响小



具有输出激光能量均匀、高增益、高转换效率

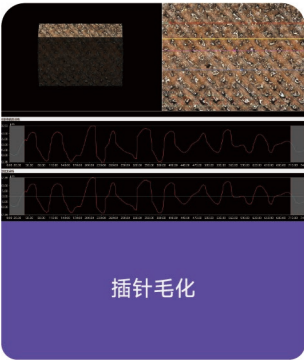


可实现超高功率输出
光束质量较好

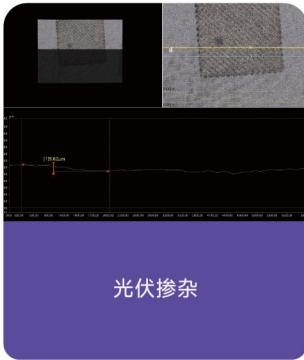


工作波长短
宜实现精密加工

应用案例



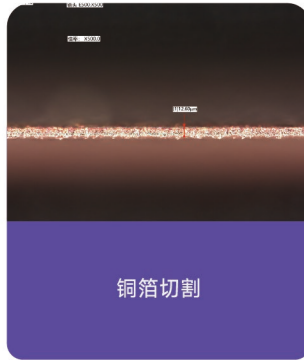
插针毛化



光伏掺杂



铜箔焊接



铜箔切割

产品参数

基本参数	单位	UCL-10-S-W	UCL-20-S-W	UCL-30-S-W	UCL-60-S-W
中心波长	nm	340-360			
平均光功率	W	10	20	30	60
工作模式	/	连续/调制			
偏振态	-	线偏振			
频率范围	KHz	0-300			
光束质量	-	<1.5			
光斑圆度	%	>90			
光斑直径	mm	4-6(可定制)			
功率稳定性	%	<2%			
工作电压	V	220			
最大功耗	KW	0.5	0.6	0.8	1.4
工作温度	°C	10-35			
存储温度	°C	-10-60			
机柜尺寸	mm	电控模块788*483*157+输出头698*416*158			
冷却方式	/	水冷			

产品尺寸

